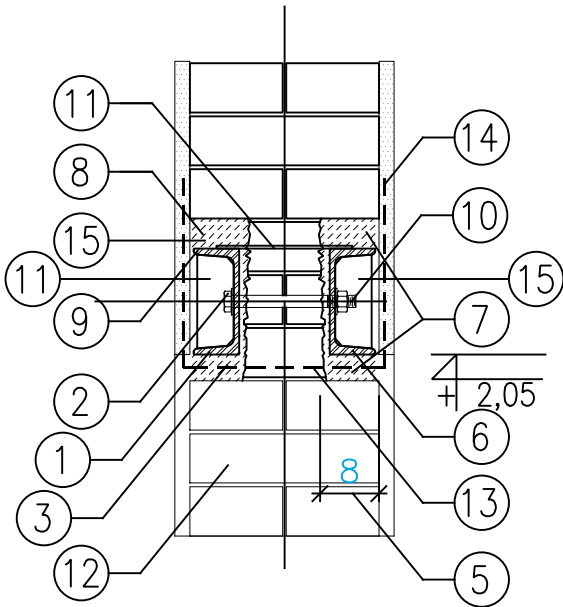


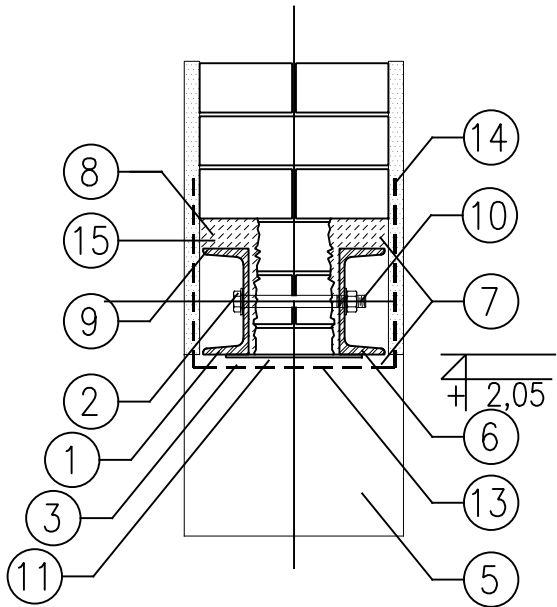
Przekrój 1-1

skala 1:10



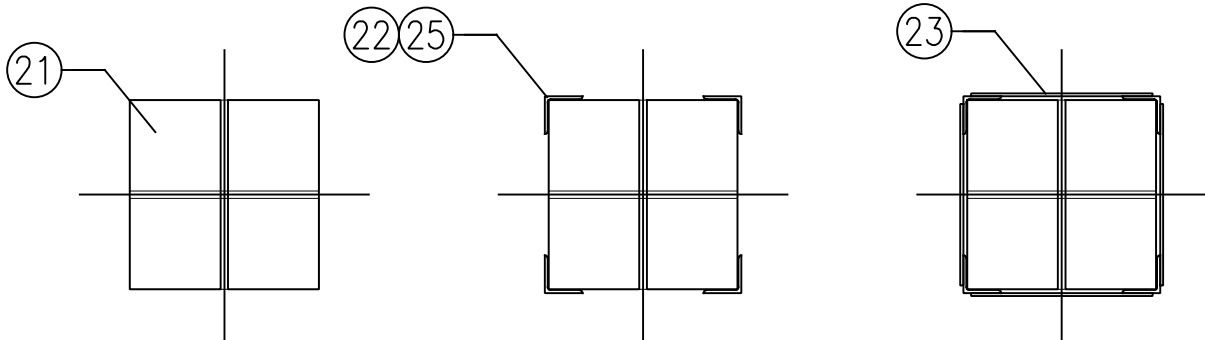
Przekrój 2-2

skala 1:10



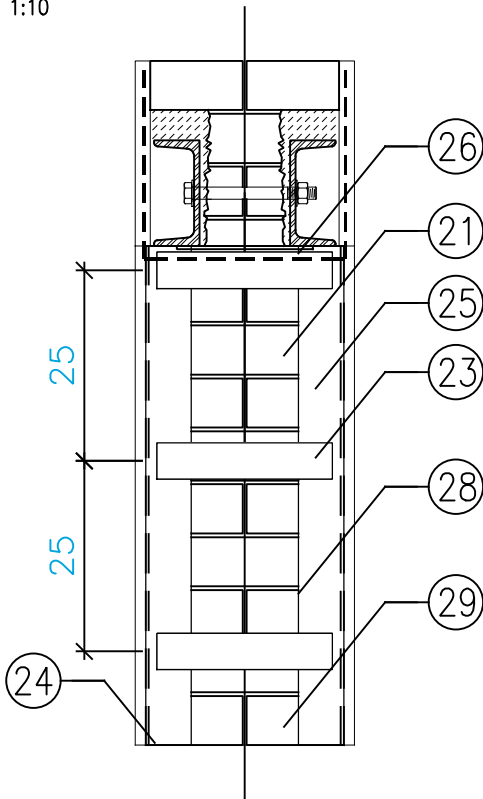
Przekrój 3-3

skala 1:10



Przekrój 4-4

skala 1:10



- 1—Nadproża stalowe, złożone z kształtowników C160 ze stali klasy S235
- 2—Połączenia na śruby M16 kl. 5.8 co 25 cm.
- 3—Końce belek stalowych oprzeć na ścianach na poduszkach betonowych.
- 4—Długość oparcia belki stalowej na ścianie minimum 25 cm.
- 5—Należy wyciąć bruzdy poziome o głębokości minimum 1.2 razy głębszej od szerokości półki montowanej belki stalowej tj. 8 cm lecz nie głębszej niż połowa grubości ściany tj 12 cm.
- 6—Bruzdy przemyć strumieniem wody pod ciśnieniem.
Po wykonaniu bruzdy osadzić w bruzdzie belkę stalową.
- 7—Po osadzeniu belki, przestrzeń pomiędzy górną stopką belki, a murem wypełnić bezskurczową zaprawą lub wilgotną zaprawą cementową marki M15 – M20 mocno ubijając.
- 8—Po uzyskaniu przez zaprawę 75% wytrzymałości (normalnie około 5 dni) przystąpić do wykucia bruzdy z drugiej strony ściany i osadzenia drugiej belki.
- 9—Drugą belkę osadzić w identyczny sposób jak pierwszą.
Po wykonaniu bruzdy osadzić w bruzdzie drugą belkę stalową i wypełnić przestrzeń ponad belką zaprawą bezskurczową.
- 10—Po osadzeniu belek i osiągnięciu przez zaprawę 75% swojej wytrzymałości obie belki przewiercić na wylot co 35 cm i skręcić śrubami M16x200 w celu zabezpieczenia ich przed zwichrzeniem.
- 11—Następnie belki należy połączyć ze sobą za pomocą przewiązek z płaskownika 6x80 spawanego do półki górnej nad podporami, oraz do półki dolnej w przęśle w rozstawie co 20 cm
- 12—Po uzyskaniu pełnej wytrzymałości przez zaprawę można przystąpić do wyburzania ściany. Długości elementów stalowych dostosować na budowie.
- 13—Na koniec belki stalowe zasiatkować siatką stalową Rabitza i wypełnić zaprawą cementową marki M15 i wykończyć warstwą wierzchnią z tynku gipsowego lub cementowo– gipsowego.
- 14—Przed tynkowaniem ścian w miejscu łączenia cegieł z betonem zastosować siatkę.
- 15—Należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe zawibrowanie elementów oraz na zachowanie odpowiedniego otulenia zbrojenia.

- 21—Słup z cegły pełnej, zweryfikować stan techniczny muru po zamontowaniu nadproża i uzyskaniu wytrzymałości
- 22—Wzmocnienie w postaci kątowników LR60x5 w narożach słupa
- 23—Kątowniki połączyć przewiązkami z płaskownika 6x80mm w rozstawie co 25 cm – spawać obwodowo gr. 0,7t
- 24—Wzmocnienie wykonać do poziomu ściany fundamentowej
- 25—Kątowniki należy mocować bezpośrednio do cegły, należy usunąć tynk
- 26—Po osadzeniu kątowników, przestrzeń pomiędzy elementem, a murem wypełnić bezskurczową zaprawą, lub wilgotną zaprawą cementową marki M15 – M20 mocno ubijając.
- 27—Po uzyskaniu pełnej wytrzymałości przez zaprawę można przystąpić do wyburzania ściany. Długości elementów stalowych dostosować na budowie.
- 28—Na koniec belki stalowe zasiatkować siatką stalową Rabitza i wypełnić zaprawą cementową marki M15 i wykończyć warstwą wierzchnią z tynku gipsowego lub cementowo–gipsowego.
- 29—Przed tynkowaniem ścian w miejscu łączenia cegieł z betonem zastosować siatkę.

Stal profilowa S235
Stal łącznikii 5.8(8)
Beton C20/25 (B25)
spoina 0,7t

Uwaga:
rysunki rozpatrywać wyłącznie
razem z opisem technicznym

Jednostka projektowa:	crear Eryk Czarkowski ul. B.Chrobrego 14/2 31-519 Kraków e.czarkowski@crear.net.pl	
Temat:	Zmiana sposobu użytkowania części istniejącego budynku biurowego (parteru) na centrum fitness oraz przebudowa parteru wraz z wewnętrznymi instalacjami elektryki, wod.-kan., wentylacji mechanicznej i klimatyzacji.	Faza: PROJEKT BUDOWLANY
Lokalizacja:	ul. Kochanowskiego 32, dz. nr 304/23, obr. 199 Tarnów	Branża: konstrukcja
Inwestor:	Tarnowski Kłaster Przemysłowy S. A. ul. Słowackiego 12, 33-100 Tarnów	Data: październik 2017
Projektant:	mgr inż. Eryk Czarkowski upr bud. nr MAP/0348/POOK/13	Podpis:
Opracowanie:	mgr inż. Eryk Czarkowski upr bud. nr MAP/0348/POOK/13	Skala: 1:25
Tytuł rys.:	SZCZEGÓŁ PODCIĄGU I SŁUPA	Format: A3
		Nr rys.: K04